

Kontrolle umgefüllter und nicht verschlossener Flaschen hinter dem Füller - EXAN LEVEL



ANWENDUNG

- Kontrolle nicht gefüllter und nicht verschlossener Flaschen hinter der Füllvorrichtung
- Kontrolle verschiedener Verschlüsse (Metall, Kunststoff)
- Leistungsumfang bis 50 000 Flaschen/Stunden,
- Glas- und PET-Flaschen

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

- die Einrichtung wird mit Hilfssteuersystem
 - SIEMENS S7-200 gesteuert
- ungenügender Höhenstand wird mit optischem Infrarotaufnehmer Banner kontrolliert
 - bei Bier wird ebenfalls Schaumanwesenheit kontrolliert (optische Aufnehmer OMRON)
- die Aussortierung erfolgt pneumatisch im System „Push“:
 - auf Akkumulationstisch
 - bzw. in Behälter (PET-Flaschen)
- angewendete Komponenten:
 - Aufnehmer OMRON, LEUZE(optisch), Banner (Infrarot-) und Aeco (Induktions-)
 - Pneumatik Hoerbiger

AUSFÜHRUNGSVARIANTEN

- Möglichkeit der Kontrolle des Vorhandenseins der Umfangsetikette(PET lähve)
- Kontrolle des Höhengspiegels mit CCD Kamera
- Kontrolle des Füllrohrs im Getränk (mit Kamera)
- weitere Funktionen nach Kundenwunsch (Konsultation erforderlichlich)

REFERENZBEISPIELE

- Brauerei Jihlava K-Brewery, Tsch. Republik
 - Flaschen NRW 0,5 l
 - Betriebsleistung 24 000 Flaschen/Stunde
- Ondrášovka a.s., Betrieb Ondrášov, Tsch. R.
- JCS Georgian Beer Company - “Brewery Zedazeni”, Georgia
- OAO “Závod pivovarennyj Moršanskij”, Russland
- Al Ain AAMW Company, SAE
- Dudák - Měšťanský pivovar Strakonice a.s, Strakonice, Tschechische Republik
- VÄRSKA VESI AS, Varska, Estland
- DE JSC “Obolon”- “Zibert's Brewery”, Fastiv, Ukraine
- PEPSICO CZ s.r.o., Praha, Tschechische Rep.
- Brauerei Svijany a.s, Tschechische Rep.



EXAN LEVEL - PEPSICO, Betrieb Toma Teplice nad Metují, Tschechische Republik

